



CARACTERISTIQUES AERAULIQUES—SURFACE UTILE D'EXTRACTION (Aa)

|     | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |
|-----|------|------|------|------|------|------|
| 100 | 0,55 |      |      |      |      |      |
| 110 | 0,61 | 0,67 |      |      |      |      |
| 120 | 0,66 | 0,71 | 0,78 |      |      |      |
| 130 | 0,70 | 0,77 | 0,84 | 0,91 |      |      |
| 140 | 0,76 | 0,83 | 0,91 | 0,98 | 1,04 |      |
| 150 | 0,81 | 0,89 | 0,97 | 1,03 | 1,11 | 1,19 |
| 160 | 0,86 | 0,95 | 1,02 | 1,10 | 1,19 | 1,27 |
| 170 | 0,92 | 0,99 | 1,08 | 1,17 | 1,26 | 1,35 |
| 180 | 0,95 | 1,05 | 1,14 | 1,24 | 1,34 | 1,43 |
| 190 | 1,01 | 1,11 | 1,21 | 1,31 | 1,41 | 1,48 |
| 200 | 1,06 | 1,17 | 1,27 | 1,38 | 1,46 | 1,56 |
| 210 | 1,11 | 1,22 | 1,31 | 1,42 | 1,53 | 1,64 |
| 220 | 1,14 | 1,26 | 1,37 | 1,49 | 1,60 | 1,72 |
| 230 | 1,20 | 1,32 | 1,44 | 1,55 | 1,67 | 1,79 |
| 240 | 1,25 | 1,37 | 1,50 | 1,62 | 1,75 | 1,87 |
| 250 | 1,30 | 1,43 | 1,56 | 1,69 | 1,82 | 1,95 |
| 260 | 1,33 | 1,49 |      |      |      |      |
| 270 | 1,38 | 1,51 |      |      |      |      |
| 280 | 1,43 | 1,57 |      |      |      |      |
| 290 | 1,48 | 1,63 |      |      |      |      |
| 300 | 1,53 |      |      |      |      |      |

Tableau 1 :  
ECOFEU PREMIUM  
ALU 160 PN

|     | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |
|-----|------|------|------|------|------|------|
| 100 | 0,71 |      |      |      |      |      |
| 110 | 0,78 | 0,86 |      |      |      |      |
| 120 | 0,85 | 0,95 | 1,04 |      |      |      |
| 130 | 0,94 | 1,03 | 1,12 | 1,23 |      |      |
| 140 | 1,01 | 1,11 | 1,23 | 1,33 | 1,43 |      |
| 150 | 1,08 | 1,19 | 1,31 | 1,42 | 1,53 | 1,67 |
| 160 | 1,15 | 1,28 | 1,40 | 1,52 | 1,66 | 1,78 |
| 170 | 1,22 | 1,37 | 1,49 | 1,64 | 1,76 | 1,89 |
| 180 | 1,31 | 1,45 | 1,58 | 1,73 | 1,86 | 2,00 |
| 190 | 1,39 | 1,53 | 1,66 | 1,83 | 1,97 | 2,11 |
| 200 | 1,46 | 1,61 | 1,78 | 1,92 | 2,07 | 2,22 |
| 210 | 1,53 | 1,69 | 1,86 | 2,02 | 2,18 | 2,36 |
| 220 | 1,61 | 1,77 | 1,95 | 2,12 | 2,28 | 2,48 |
| 230 | 1,68 | 1,87 | 2,04 | 2,21 | 2,38 | 2,59 |
| 240 | 1,75 | 1,95 | 2,13 | 2,31 | 2,52 | 2,7  |
| 250 | 1,83 | 2,04 | 2,22 | 2,41 | 2,63 | 2,81 |
| 260 | 1,90 | 2,12 |      |      |      |      |
| 270 | 1,97 | 2,20 |      |      |      |      |
| 280 | 2,04 | 2,28 |      |      |      |      |
| 290 | 2,15 | 2,36 |      |      |      |      |
| 300 | 2,22 |      |      |      |      |      |

Tableau 2 :  
ECOFEU PREMIUM ALU  
160 PN HPA

Valeurs uniquement  
valable avec les déflex-  
teurs montés sur l'ap-  
pareil

Manutention générale / Levage / Transport / Stockage / Démantèlement du produit et valorisation des déchets

Maintenir le D.A.S. en position fermée, posé à plat et bien à l'horizontal, sur le sol.  
Possibilité de stocker 5 D.A.S. au maximum, les uns sur les autres.

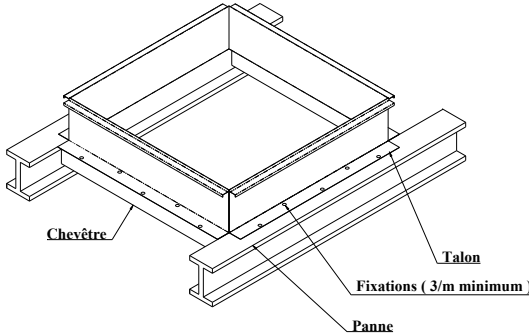
ATTENTION en cas d'utilisation d'élingues : passer les élingues autour de la costière.  
ATTENTION en cas d'utilisation d'engin de levage de type « manuscopie » : prévoir des fourches de longueur au moins égale à la largeur des costières.

Manipuler le D.A.S. avec une palette ou sur chevrons.

DÉMANTELEMENT DU PRODUIT ET VALORISATION DES DÉCHETS :  
Selon la classification du Catalogue Européen des Déchets (C.E.D.) publié en annexe de la décision de la Commission N° 94/3/CEE du 20 décembre 1993.  
Code des déchets :  
• 17 02 03  
• 17 04 07  
• 17 03 01

Montage et fixation de la costière en toiture

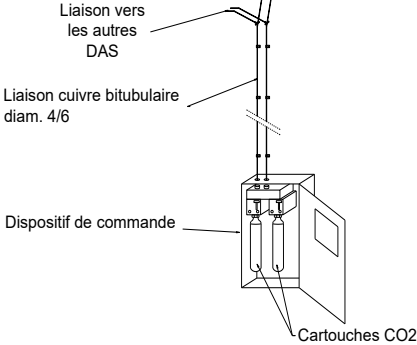
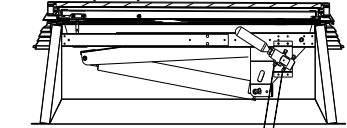
Costière à fixer sur les quatre cotés d'un support conforme selon le DTU n° 43-3 avec les chevêtres nécessaires.  
Il faut fixer le talon de la costière sur les chevêtres à raison de 3 fixations adaptées au support minimum par mètre. Les vis de fixation ne sont pas fournies par KINGSPAN LIGHT + AIR.



Asservissement / Raccordement du DAS aux dispositifs de commande

- Rappel :
- Conformément aux normes NF S 61-930 à NF S 61-940.
  - Utilisation de canalisations d'alimentation en cuivre ou inox.
  - L'ensemble des éléments doit être fixé solidement et la position du dispositif de commande ainsi que le cheminement des canalisations doivent permettre un fonctionnement correct et une manœuvre aisée.
  - Cf. schéma de principe

Schéma de principe de l'asservissement du D.A.S.



CLASSIFICATION DE LA CHARGE DE NEIGE (SL)

Tableau 3 :

Grammages des cartouches à utiliser pour ouvrir l'appareil avec une surcharge donnée en fonction des dimensions.

|     | 100 | 110 | 120 | 130 | 140  | 150  |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 100 | 60g |     |     |     |      |      |
| 110 | 60g | 60g |     |     |      |      |
| 120 | 60g | 60g | 60g |     |      |      |
| 130 | 60g | 60g | 60g | 60g |      |      |
| 140 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g |      |
| 150 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 160 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 170 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 180 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 190 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 200 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 210 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 220 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 230 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 240 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 250 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 260 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 270 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 280 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 290 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |
| 300 | 60g | 60g | 60g | 60g | 100g | 100g |

| Légende: |                                         |
|----------|-----------------------------------------|
| 60g      | SL 250                                  |
| 100g     | SL 500                                  |
| 100g     | Grammage des cartouches CO <sub>2</sub> |

Tableau 4 :

Pressions et volumes correspondants pour ouvrir l'appareil avec une surcharge donnée en fonction des dimensions.

|     | 100      | 110      | 120      | 130      | 140      | 150      |
|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 100 | 12/18,85 |          |          |          |          |          |
| 110 | 12/18,85 | 12/18,85 |          |          |          |          |
| 120 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 |          |          |          |
| 130 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 |          |          |
| 140 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 |          |
| 150 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 160 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 170 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 180 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 190 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 200 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 210 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 220 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 230 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 240 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 250 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 260 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 270 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 280 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 290 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |
| 300 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 12/18,85 | 13/30,63 |

| Légende: |                                         |
|----------|-----------------------------------------|
| 10/18,85 | SL 250                                  |
| 20/31,42 | SL 500                                  |
| 20/31,42 | Pression en bars/ Volume en norme litre |